



株式会社 堀内製作所
〒306-0106 茨城県古河市北間中橋177-4
TEL.0280(76)2811
FAX.0280(76)2815
E-mail globe_horiuchi@ybb.ne.jp
<http://www.chuck.jp/>



ドリルチャック

検 索

本カタログ内容は2012年7月現在のものです。記載した仕様及び外観などを予告なしに変更する場合がございます。

Printed in Japan.
CATALOG No.1207



GLOBE BRAND HERE

HORIUCHI MFG.CO.,LTD.
177-4 kitamanakabashi,koga-shi,
ibaraki-ken 306-0106,japan
E-mail globe_horiuchi@ybb.ne.jp
<http://www.chuck.jp/>



GLOBE

総合カタログ

TOOLS LIST

ドリルチャック
チャックハンドル
超硬チップ付チャック
小径用ドリルチャック
オールステンレス製チャック
ネジ取付型チャック
チャックドリフト
引張用チャック
キーレスドリルチャック
ナット付ドリルチャックアーバー
ダイスホルダー
ドリルスリーブ
CNCドリルスリーブ
ドリルソケット
ドリルドリフト
回転センター
テーパードレッサー
新明丹
ダイヤモンドレースセンター
特注製品

HORIUCHI MFG.CO.,LTD.

地球印



GLOBE BRAND DRILL CHUCK

HORIUCHI MFG.CO.,LTD.

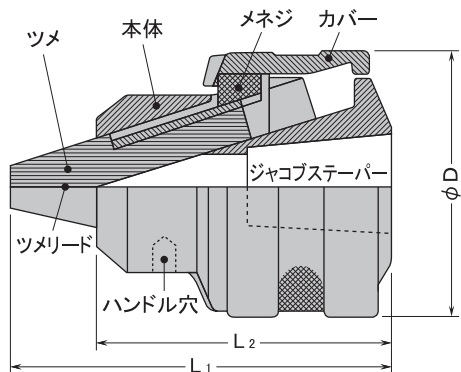
株式会社 堀内製作所

ドリルチャック

HORIUCHI MFG. CO., LTD.



- 優れた振れ精度/JIS規格を上回る品質です。(P6検査方法参照)
精密A級 0.08mm以下
精密AA級 精度票付 0.04mm以下
- 把握力/弊社独自の品質管理により常に安定した把握力を保ちます。
- ジャコブステーパ部/総焼入、総研磨仕上げにより、当たりは良好で強力な取付が出来ます。(寸法はP15表をご覧ください。)
- チャックハンドルは付属しております。
- メッキ処理も出来ます。



仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	使用範囲	標準取付け ジャコブステーパ	特殊仕様				適合 ハンドル	ハンドル 穴 径	D	L1	L2	ツメリド	質量(g)
			他のテーパ	ネジ取付型	ステンレス製	超硬付							
3	0.4 ~ 3.2	JT0			SUS4		K-03	3.1	21	35	28.5	10	44
4	0.4 ~ 4												
D4	0.4 ~ 4	JTD					K-00	4	25	40	32.5	11	78
D5	0.4 ~ 5												73
MG5	0.5 ~ 5	JT1	JT0	3/8-24UNF	SUS6.5		K-01	4	31.2	48.5	40.5	12	138
6.5EL	0.5 ~ 6.5												136
MG6.5	0.5 ~ 6.5	JT1	JT0	3/8-24UNF	SUSJ8		K-1A	5.5	35.5	54	45	13	200
J8	0.5 ~ 8												200
10EL	0.5 ~ 10	JT2S	JT1	1/2-20UNF	SUS10		K-1A	5.5	35.5	64	55	13	300
MG10	0.5 ~ 10												355
13EL	0.7 ~ 13	JT6	JT2S、JT1	1/2-20UNF	SUS13	13W	K-2	6.5	44.5	80	63.5	19	500
MG13	0.7 ~ 13												700
14	0.7 ~ 14	JT3	JT6、JT2S			14W	K-14	9	59.5	96	73.5	26	915
16	3.2 ~ 16												910
19	0.8 ~ 19	JT4	JT3、JT6				K-4	9.5	74	126	96.5	31.5	1,830
22	5 ~ 22											36	1,800
25	6 ~ 25.4	JT5					K-5	10.9	88	149	110.5	44	2,880

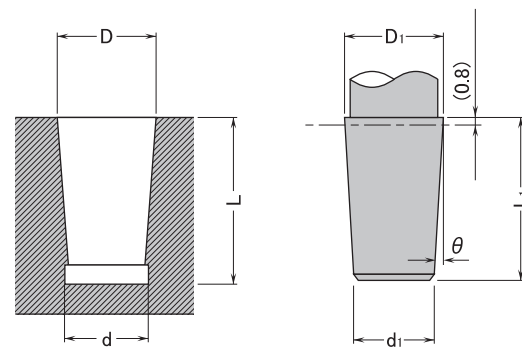
表以外の寸法、その他お気軽におたずね下さい。

参考資料

HORIUCHI MFG. CO., LTD.



ジャコブステーパ規格表



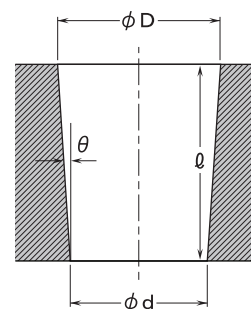
チャック側内径

スピンドル側外径

仕様寸法表 (単位:mm)

ジャコブス テーパ番号	D	d	L	D1	d1	L1
JT0	6.350	6.17	12.700	6.389	5.802	11.906
JTD	8.000	7.23	16.000	8.063	6.850	15.206
JT1	9.754	8.92	18.256	9.815	8.468	17.462
JT2S	13.940	12.83	20.637	14.005	12.386	19.844
JT6	17.170	16.26	26.988	17.211	15.852	26.194
JT3	20.599	19.30	32.544	20.641	18.951	31.750
JT4	28.550	27.10	44.450	28.592	26.346	42.863

ジャコブステーパゲージ規格表

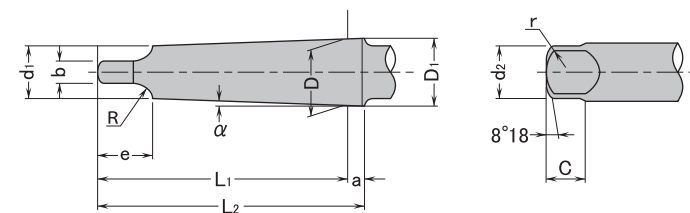


片側角度は、参考記載ですので、度、分までしか換算しておりません。実際のテーパの当りはゲージ又は現物合せにより行って下さい。

仕様寸法表 (単位:mm)

ジャコブス テーパ番号	D	d	ℓ	テーパ	片側角度 θ
JT0	6.350	5.802	11.112	1/20.28809	0.04929 1° 24'7506"
JTD	8.000	6.883	14.000	1/12.53289	0.07979 2° 17'0696"
JT1	9.754	8.469	16.669	1/12.97185	0.07709 2° 12'4410"
JT2	14.199	12.386	22.225	1/12.26241	0.08155 2° 20'1390"
JT2S	13.940	12.386	19.050	1/12.26241	0.08155 2° 20'1390"
JT33	15.850	14.237	25.400	1/15.74803	0.06350 1° 49'1184"
JT6	17.170	15.852	25.400	1/19.26411	0.05191 1° 29'1714"
JT3	20.599	18.951	30.956	1/18.77934	0.05325 1° 31'4856"
JT4	28.550	26.346	42.069	1/19.08397	0.05240 1° 30'0312"
JT5	35.890	33.422	47.625	1/19.29384	0.05183 1° 29'0544"

モールステーパタング付シャンク規格表



仕様寸法表 (単位:mm)

モールス テーパ番号	テーパ－		テーパ－ 角 度 α	テ ー パ ー 部						タ ン グ 部					
				D	a	D1 (約)	d1 (約)	L1 (最大)	L2 (最大)	d2 (最大)	b	C (最大)	e (最大)	R	r
MT 0	1/19.212	0.05205	1° 29'27"	9.045	3	9.2	6.1	56.5	59.5	6.0	3.9	6.5	10.5	4	1
MT 1	1/20.048	0.04988	1° 25'43"	12.065	3.5	12.2	9.0	62.0	65.5	8.7	5.2	8.5	13.5	5	1.2
MT 2	1/20.020	0.04995	1° 25'50"	17.780	5	18.0	14.0	75.0	80.0	13.5	6.3	10	16	6	1.6
MT 3	1/19.920	0.05020	1° 26'16"	23.825		24.1	19.1	94.0	99.0	18.5	7.9	13	20	7	2
MT 4	1/19.254	0.05194	1° 29'15"	31.267	6.5	31.6	25.2	117.5	124.0	24.5	11.9	16	24	8	2.5
MT 5	1/19.002	0.05263	1° 30'26"	44.399		44.7	36.5	149.5	156.0	35.7	15.9	19	29	10	3
MT 6	1/19.180	0.05214	1° 29'36"	63.348	8	63.8	52.4	210.0	218.0	51.0	19.0	27	40	13	4

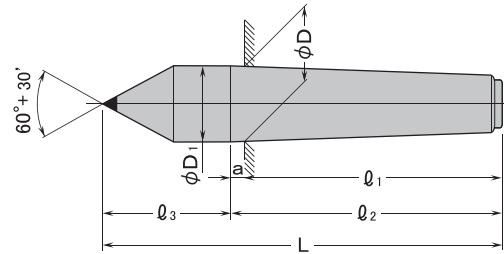
ダイヤモンドレースセンター

HORIUCHI MFG. CO., LTD.



超硬に比べて50倍の寿命。
超硬のワークや小径のワークに最適です。

- ・耐久性は超硬の50倍です。
- ・摩擦抵抗が少なくワークの回転がスムーズです。
- ・傷、段差が付きにくいので高精度の加工が長時間安定して持続します。
- ・修理、再研磨もお受け致します。
- ・ハーフセンターやロングタイプなどをご希望の場合は、注文時にサイズを指定して下さい。
- ・標準品のダイヤ外径は約φ6mmです。



仕様寸法表 (単位:mm)

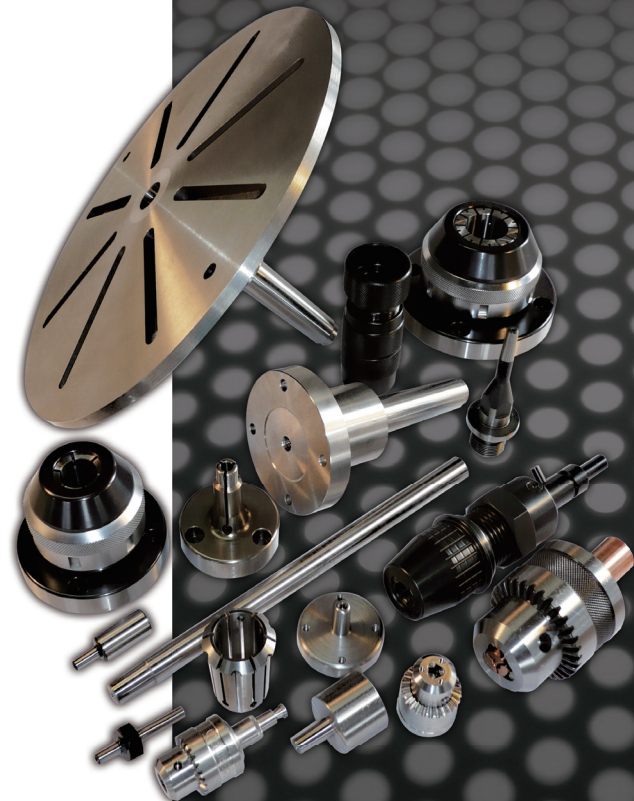
型 式	モールステーパ	D	D ₁	L	l ₁	a	l ₂	l ₃
PCD 1	MT 1	12.065	12.2	82	53.5	3.5	57	25
PCD 2	MT 2	17.780	18.0	100	64	5	69	31
PCD 3	MT 3	23.825	24.1	105	81	5	86	39
PCD 4	MT 4	31.267	31.6	155	102.5	6.5	109	46

特注製品

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

地球印ドリルチャックは、
ユーザー各位のご要望により
特注製品も製作致しております。

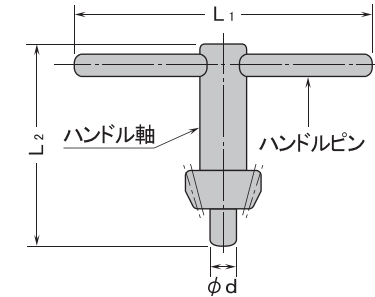
- ・各種機械部品。
- ・脱落防止ビス止めチャック。
- ・特殊取付け形状のチャック、ジョイント。
- ・特殊形状のチャック、アーバー、センター、フランジ、スピンドル、治具などお気軽にご相談下さい。



チャックハンドル

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

- ・K-2½ (13%用)をはじめ順次新型に変更中です。
- ・新型も型式は同じです。従来型、旧型の指定がなければ新型で出荷致します。(2012.7月現在 K-03、K-00、K-2、K-2½、K-14が新型です。)
- ・従来型は全種在庫しております。
- ・メッキ、ステンレスなどご相談ください。



平らで締めやすい
太くて曲がらない
総焼入れ

仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	適合チャック型式	φd	L ₁	L ₂
K-03	3、4、SUS4、TR-1、TF-0、TF-1	3.1	45	28
K-00	D4、D5	4	55	32.5
K-01	5、6.5EL、SUS6.5	4	65	35.5
K-1A	MG6.5、J8、10EL、SUSJ8	5.5	75	40
K-2	MG10、13EL、SUS10、TR-4、TF-2	6.5	90	47
K-2½	MG13、13W、SUS13	8	110	55
K-14	14、16、14W	9	120	59
K-4	19、22、TR-5、TR-5A	9.5	125	71
K-5	25、TR-6、TR-6A	10.9	150	82

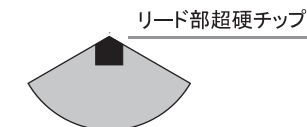
超硬チップ付チャック

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

チャックツメの右図に示すリード部に超硬チップを銀ろう付けしたもので、把握力が強く、耐磨耗性に優れ、タッピング用チャックやエンドミル加工に最適です。更にドリリング用チャックとして使用すると、従来品に比して数倍の耐久力のあるチャックとしてご使用頂けます。

仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	使用範囲	取 付 部 ジャコブステーパ
13W	0.7~13	J T 6
14W	0.7~14	J T 3



小径用ドリルチャック

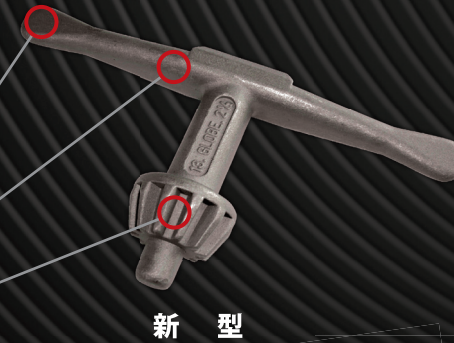
HORIUCHI MFG. CO., LTD.

- ・φ0.1mm、φ0.2mmのワークにも対応致します。
- ・2本爪チャックTF-0は、0mmから使用可能です。
- ・在庫と型式のご確認は弊社までお問い合わせ下さい。

注文例 2本爪 TF-0

ドリルチャック3 小径用φ0.1mm
ドリルチャック6.5EL 小径用φ0.2mm
ドリルチャックMG13 小径用φ0.3mm

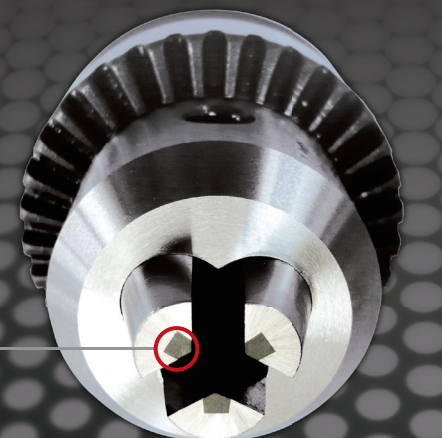
- ・細いワークをチャッキングするためにツメリード部を狭く、合せを正確にしたドリルチャックです。回転した場合のワーク振れ精度は、P6検査方法と同じです。



新 型



従 来 型



オールステンレス製チャック

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

内部までステンレス材を使用した
オールステンレスタイプです。



SUS 19^m/_m
(取付テーパ J T 4)
(受注生産)



SUS 13^m/_m
(取付テーパ J T 6)



SUS 10^m/_m
(取付テーパ J T 2 S)



SUS J 3^m/_m
(取付テーパ J T 1)



SUS 6.5^m/_m
(取付テーパ J T 1)
(6.5EL同サイズ)

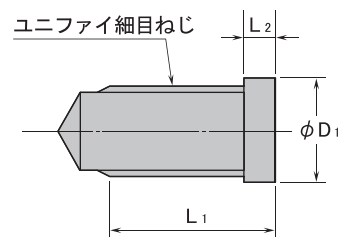


SUS 4^m/_m
(取付テーパ J T 0)

- ・オールステンレス、ノングリスなので食品、医療関係に最適です。
- ・振れ精度は、精密 A 級 0.08mm 以内です。
- ・チャック本体にはスチール製のチャックハンドルが付属しております。
- ・ステンレス製ハンドルも製作致します。
- ・仕様寸法は、2 ページのドリルチャックの表をご覧ください。
- ・出荷時には、加工用の油が付着しております。油を嫌う作業では脱脂してからご使用下さい。
- ・ツメ材に SUS 440C を使用しております。ステンレスの中では、サビに弱いので、使用後はお早めに水分を取り除いて下さい。

ネジ取付型チャック

HORIUCHI MFG. CO., LTD.



ユニファイ細目ねじ部の寸法

仕様寸法表 (単位:mm)

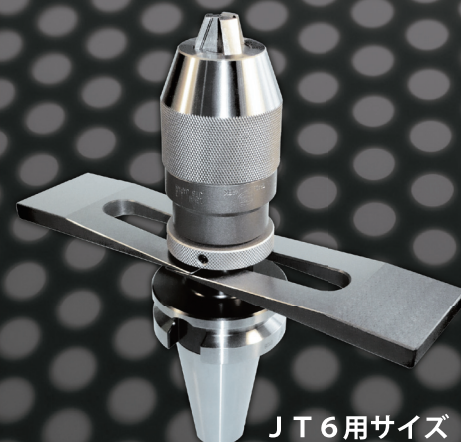
型 式	取付ネジ	D1±0.02	L1	L2
6.5EL	3/8-24UNF	9.67	14.5	3.3
J8	3/8-24UNF	9.67	14.5	3.3
MG10	1/2-20UNF	12.85	15.5	3.3
MG13	1/2-20UNF	12.85	15.5	3.3

上記取付ネジ以外も製作致します。

チャックドリフト

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

- ・アーバーやボール盤からテーパを傷めずにチャックを外す事が出来ます。
- ・ジャコブステーパ J T 6 専用です。
- ・アーバーが MT 2 以下は、使用出来ない場合があります。
- ・お見積りは、2 個 1 組の価格になります。



J T 6 用サイズ



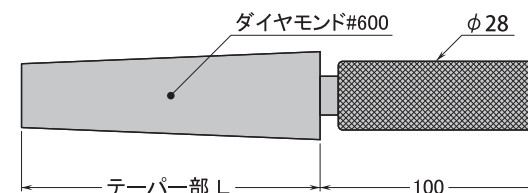
GLOBE BRAND DRILL CHUCK

テーパードレッサー

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

ダイヤモンドで、スピンドルやスリーブ内径のキズ、サビを取り、
テーパの当りを修正出来ます。

- ・標準品以外の電着品も製作致します。



仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	モールス テーパサイズ	L
TD-M1	MT1	60
TD-M2	MT2	70
TD-M3	MT3	87
TD-M4	MT4	110
TD-M5	MT5	147

仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	B T シャンク テーパサイズ	L
TD-30	BT30	55
TD-40	BT40	73
TD-50	BT50	110

新明丹 (しんみょうたん)

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

世界環境に対応 (鉛不使用) で安全性が高い。

- ・鉛を使っていないので、人体に安全です。
- ・環境対応品 (RoHS 指令・P R T R 法) で安全性が高い。
- ・主成分は酸化亜鉛、石油系炭化水素です。
- ・従来の光明丹 (鉛丹) と比べて、塗布面積が 5 倍以上になります。
- ・塗布被膜が薄く均一で正確な当り検査が出来ます。
- ・ペースト状なので、油と練り合わせる手間が不要で、そのまま使用出来ます。
- ・SP-RED、N-RED の粘度調整は鉋物油 (スピンドル油、マシン油) をご使用下さい。
- ・皮膚や衣服に付着しても簡単な洗浄で落とせます。

・SP-BLUE 新発売

オリジナル 50g 缶
メール便でもお送り出来ます。



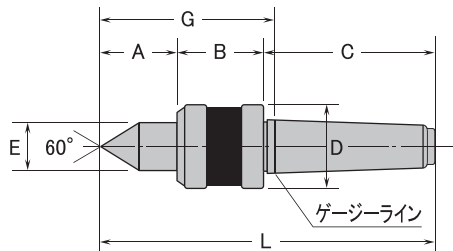
品 名	外 観 (性 状)	容 量	用 途
新明丹 SP-RED	赤 色 光 輝 (練り状)	250g 缶	精密仕上用 ●加工部品の摺り合わせ検査 ●テーパの当り検査
新明丹 N-RED	オレンジ色光輝 (練り状)	50g 缶 250g 缶 3kg 缶	一 般 用 ●歯車の噛み合わせ検査 ●平面仕上凸凹検査 ●型当り検査 ●摺動面当り検査 ●けがき作業
新明丹 SP-BLUE	青 色 光 輝 (練り状)	250g 缶	
新明丹 N-RED-T	オレンジ色光輝 (液 体)	3kg 缶	チ ェ ッ ク カ ラ ー 用 ●各種検査・確認用・マーキング

回転センター 高速用HDライブセンター N C 旋盤の湿式切削に最適 HORIUCHI MFG. CO., LTD.

- ユニークなヘッドライビング機構を採用。
- 特殊スラストベアリングを組み込んだ三点軸受。（ベアリング方式によりスラスト荷重に対して抜群の威力を発揮します。）
- ヘッドライビング機構により粉塵や切削水の侵入を100%防止し、高精度を維持します。
- センター振れ0.003mm以内。

(注) タングが無い形状のため、タングをドリフトで外すスリーブ、ソケットに使用すると外れなくなる場合があります。

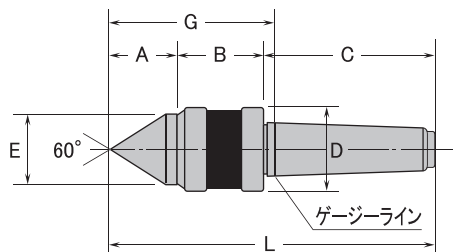
ヘッドライビング機構の標準型ライブセンターです。高剛性と高精度を備え、切粉、切削水の浸入を100%防止します。（超硬付タイプもあります。）



仕様寸法表（単位:mm）

型 式	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数(min ⁻¹)	質量(kg)
HD-1S	MT 1	21	37	58	34	15	116	63 (A+B+5)	4,700	0.32
HD-2S	MT 2	24	37	69	40	18	130	67 (A+B+6)	4,600	0.5
HD-3S	MT 3	32	44	85	45	25	161	81 (A+B+5)	4,000	0.85
HD-3SC	MT 3	32	51	85	48	25	168	88 (A+B+5)	4,000	0.85
HD-4S	MT 4	32	44	108	45	25	184	81 (A+B+5)	4,000	1.16
HD-4SC	MT 4	32	51	108	48	25	191	88 (A+B+5)	4,000	1.16
HD-5S	MT 5	49	70	136	78	38	255	126 (A+B+7)	2,800	4.08
HD-6S	MT 6	62	82	189	102	55	333	153 (A+B+9)	1,300	9

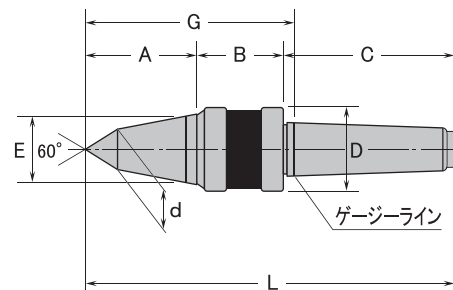
ヘッドライビング機構を採用した太穴・パイプ用高速型ライブセンターです。基本構造は標準Sタイプと同じです。



仕様寸法表（単位:mm）

型 式	モールステーパ	A	B	C	D	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数(min ⁻¹)	質量(kg)
HD-1B	MT 1	21	37	58	34	21	116	63 (A+B+5)	4,700	0.34
HD-2B	MT 2	24	37	69	40	25	130	67 (A+B+6)	4,600	0.53
HD-3B	MT 3	34	44	85	45	36	163	83 (A+B+5)	4,000	0.87
HD-4B	MT 4	34	44	108	45	36	186	83 (A+B+5)	4,000	1.18
HD-5B	MT 5	62	70	136	78	65	268	139 (A+B+7)	2,800	4.1
HD-6B	MT 6	65	82	189	102	92	336	156 (A+B+9)	1,300	9.2

ヘッドライビング機構を採用した小径ワーク用の高速型ライブセンターです。NC用旋盤に最適です。



仕様寸法表（単位:mm）

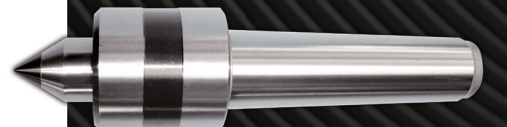
型 式	モールステーパ	A	B	C	D	d	E	L	G(ゲージラインからの寸法)	許容回転数(min ⁻¹)	質量(kg)
HD-3NC	MT 3	36	44	85	45	12	22	165	85 (A+B+5)	4,000	0.87
HD-4NC	MT 4	36	44	108	45	12	22	188	85 (A+B+5)	4,000	1.18
HD-5NC	MT 5	60	70	136	79	20	40	266	137 (A+B+5)	2,800	4.1
HD-6NC	MT 6	75	82	189	102	25	55	346	166 (A+B+9)	1,300	9.2



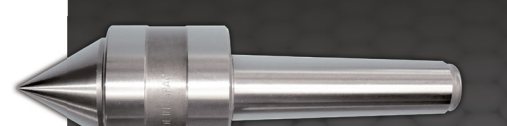
HD-S type（標準）



HD-SC type（超硬付）



HD-B type（太穴用）



HD-NC type（NC小径用）



引張用チャック

HORIUCHI MFG. CO., LTD.

地球印引張用チャックは、弊社開発による材料引張試験機用保持具で、その実用性と経済性に富んだ機能と品質は、ご採用いただいた皆様からご好評を頂いております。引張用チャックは、その性質上使用範囲は多様で、製品各部の使用変更等もご注文に即対応出来る態勢を取っておりますのでお気軽にご相談下さい。

特にテストピースが短い物や、中空、特殊形状、高硬度、樹脂等の場合には事前にご連絡下さい。

- 小型・軽量。
- 手軽な操作性。
- 優れた耐久性。



TR型（丸材用）
3本爪



TF型（平材用）
2本爪

※お見積りの際は、片側1個単位になります。
上下組でご使用される場合は2個必要になります。

仕様寸法表（単位:mm）

種 別	型 番	使用範囲			取 付 部		本 体		適 合 ハンドル	質量(kg) (片側1個)
		荷重限度	テストピース外径	歯部長サ	ネ ジ	深 サ	全 長	外 径		
丸 材 用 TR型  爪先の形状 3本爪	TR-1	300kg	0.5～3	9	M6×1	12	31	21	K-03	0.07
	TR-4	1ton	2～9	14	1/2-20UNF	14	57	44	K-2	0.5
	TR-5	5ton	10～20	25	1-12UNF	40	102	74	K-4	2.5
	TR-5A		3～13	22			110			
	TR-6	10ton	13～25	33	W40～8	43	120	88	K-5	6.5
	TR-6A		5～15	26			130			

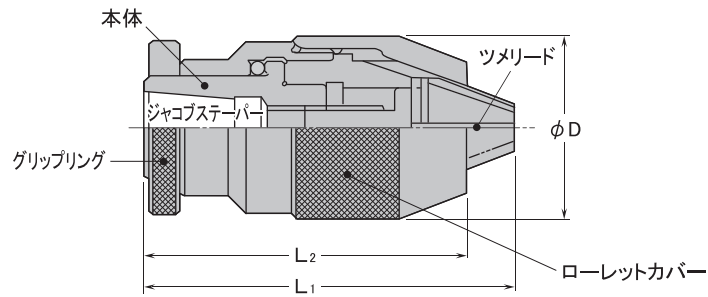
種 別	型 番	使用範囲			取 付 部		本 体		適 合 ハンドル	質量(kg) (片側1個)
		荷重限度	テストピース(厚さ)×幅	歯部長サ	ネ ジ	深 サ	全 長	外 径		
平 材 用 TF型  爪先の形状 2本爪	TF-0 (刻印TF-1)	100kg	(0～2)×4	10	M6×1 JT0	12	31	21	K-03	0.07
	TF-1		(0.2～2)×4		M6×1					
	TF-2	1ton	(0.2～3)×8	13	1/2-20UNF	20	60	44	K-2	0.5

- TR-1、TF-0、TF-1のネジにはφ6.03、深さ2.5のストレート部が付きます。
- 試料の材質により、爪歯部の形状と硬度は適切なものを選んで製作致します。
- 取付治具用類もご用命により製作致します。



キーレスドリルチャック

- ・振れ精度／超精密A A 0.0 3mm以下、精密A 0.0 5mm以下。
- ・把握力／切削抵抗により自動的に把握力が増加します。
- ・耐久性／良質な素材と精密加工、適切な熱処理により抜群です。
- ・初期精度の維持／長時間の御使用にも初期精度を保持します。
- ・ハンドル不要／手締の簡単な操作で刃物の着脱が可能です。
- ・ロック機構付、アーバー一体型もご相談下さい。

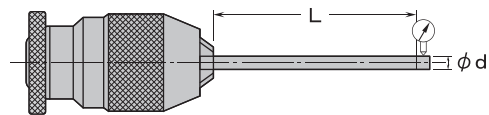


仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	使用範囲	取 付 部 ジャコブステーバー	D	L ₁	L ₂	ツメルード	質量(g)
K L 3	0.3~3	J T 0	24	48	44	14	100
K L 6.5	0.3~6.5	J T 1	34	68	62	20	300
K L 1 0	0.3~10	J T 2S	43	91	80	26	640
K L 1 3	0.3~13	J T 6	50	103	91	29	970

参考資料：振れ検査方法

振れ検査は、J I S B 4 6 3 4 準拠（テストバーLサイズのみ）、より厳しい方法を採用しています。A 級はテストバーM、L の2 本で検査、A A 級はS、M、L 3 本で検査しております。より多くのテストバーを検査する事で、広い使用範囲で高精度を保証致します。



- ・振れ精度
- ハンドルタイプ A 級
- A A 級
- キーレスタイプ A 級
- A A 級

テストバーL 仕様寸法表 (単位:mm)

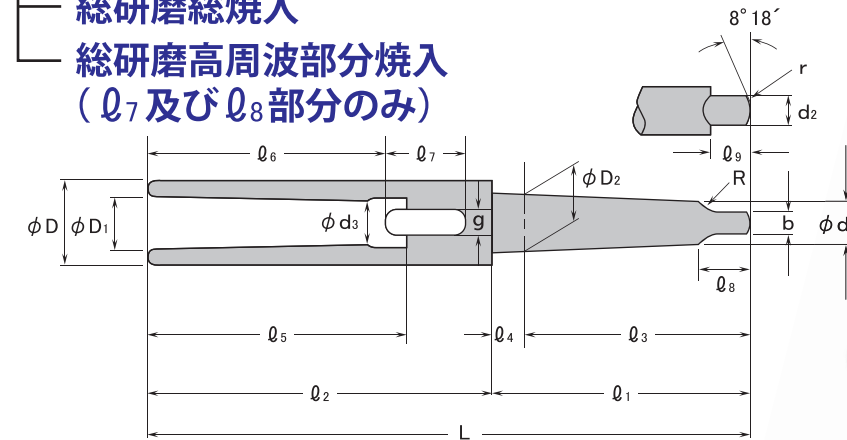
型 式	テストバーS	テストバーM	テストバーL
3		φ 2 × 20	φ 2.5 × 25
4 D 4		φ 2.5 × 25	φ 3.5 × 45
MG 5 D 5	φ 2.5 × 25	φ 3.5 × 45	φ 4.5 × 60
MG 6.5 mm	φ 3 × 45	φ 4.5 × 60	φ 6 × 70
J 8 mm	φ 3.5 × 45	φ 5 × 60	φ 6.5 × 70
MG 1 0 mm	φ 4.5 × 60	φ 6.5 × 70	φ 9 × 85
MG 1 3 mm	φ 6.5 × 70	φ 9 × 85	φ 12 × 110
1 4 mm	φ 6.5 × 70	φ 10 × 95	φ 13 × 110
1 6 mm	φ 8 × 80	φ 12 × 110	φ 15 × 120
1 9 mm	φ 10 × 90	φ 16 × 110	φ 18 × 120
2 2 mm	φ 12 × 105	φ 17 × 110	φ 21 × 120
2 5 mm	φ 13 × 95	φ 19 × 110	φ 24 × 130
K L 6.5 mm	φ 3 × 40	φ 4.5 × 60	φ 6 × 70
K L 1 0 mm	φ 4.5 × 60	φ 6.5 × 70	φ 9 × 85
K L 1 3 mm	φ 4.5 × 70	φ 9 × 85	φ 12 × 110



ドリルソケット

同じ寸法で2種類の焼入方法の中からお選び下さい。

- 総研磨総焼入
- 総研磨高周波部分焼入 (φ₇ 及び φ₈ 部分のみ)

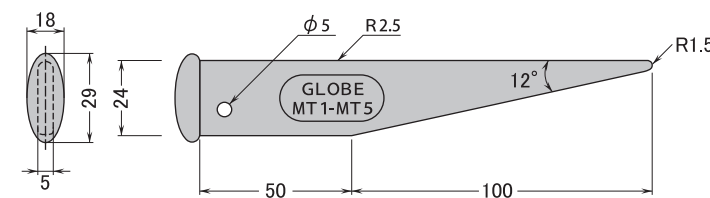


仕様寸法表 (単位:mm)

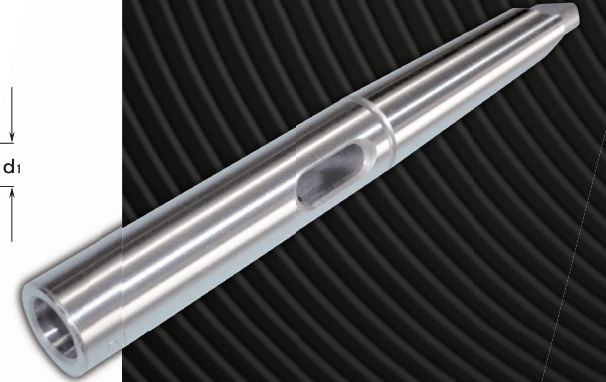
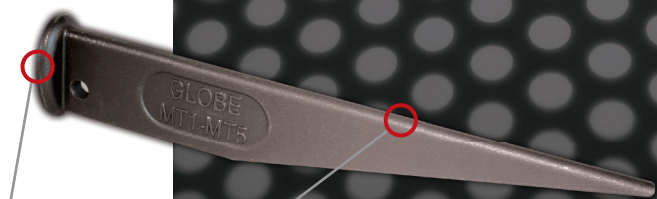
型式(内×外) MTNo.×MTNo.	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	b	R	r	g	L	φ ₁	φ ₂	φ ₃	φ ₄	φ ₅	φ ₆	φ ₇	φ ₈	φ ₉
1 × 2	18	12.065	17.780	14.059	13.5	9.7	6.3	6	1.6	5.4	157.0	80.0	77.0	75.0	5.0	56.0	52	19.0	16.0	10.0
1 × 3	18	12.065	23.825	19.132	18.5	9.7	7.9	7	2.0	5.4	176.0	99.0	77.0	94.0	5.0	56.0	52	19.0	20.0	13.0
1 × 4	18	12.065	31.267	25.154	24.5	9.7	11.9	8	2.5	5.4	201.0	124.0	77.0	117.5	6.5	56.0	52	19.0	24.0	16.0
1 × 5	18	12.065	44.399	36.547	35.7	9.7	15.9	10	3.0	5.4	233.0	156.0	77.0	149.5	6.5	56.0	52	19.0	29.0	19.0
2 × 1	24	17.780	12.065	8.927	8.7	14.9	5.2	5	1.2	6.6	159.0	65.5	93.0	62.0	3.5	67.0	62	22.0	13.5	8.5
2 × 2	24	17.780	17.780	14.059	13.5	14.9	6.3	6	1.6	6.6	173.0	80.0	93.0	75.0	5.0	67.0	62	22.0	16.0	10.0
2 × 3	24	17.780	23.825	19.132	18.5	14.9	7.9	7	2.0	6.6	192.0	99.0	93.0	94.0	5.0	67.0	62	22.0	20.0	13.0
2 × 4	24	17.780	31.267	25.154	24.5	14.9	11.9	8	2.5	6.6	217.0	124.0	93.0	117.5	6.5	67.0	62	22.0	24.0	16.0
2 × 5	24	17.780	44.399	36.547	35.7	14.9	15.9	10	3.0	6.6	249.0	156.0	93.0	149.5	6.5	67.0	62	22.0	29.0	19.0
3 × 2	32	23.825	17.780	14.059	13.5	20.2	6.3	6	1.6	8.2	195.0	80.0	115.0	75.0	5.0	84.0	78	27.0	16.0	10.0
3 × 3	32	23.825	23.825	19.132	18.5	20.2	7.9	7	2.0	8.2	214.0	99.0	115.0	94.0	5.0	84.0	78	27.0	20.0	13.0
3 × 4	32	23.825	31.267	25.154	24.5	20.2	11.9	8	2.5	8.2	239.0	124.0	115.0	117.5	6.5	84.0	78	27.0	24.0	16.0
3 × 5	32	23.825	44.399	36.547	35.7	20.2	15.9	10	3.0	8.2	271.0	156.0	115.0	149.5	6.5	84.0	78	27.0	29.0	19.0
4 × 2	46	31.267	17.780	14.059	13.5	26.5	6.3	6	1.6	12.2	220.0	80.0	140.0	75.0	5.0	107.0	98	32.0	16.0	10.0
4 × 3	46	31.267	23.825	19.132	18.5	26.5	7.9	7	2.0	12.2	239.0	99.0	140.0	94.0	5.0	107.0	98	32.0	20.0	13.0
4 × 4	46	31.267	31.267	25.154	24.5	26.5	11.9	8	2.5	12.2	264.0	124.0	140.0	117.5	6.5	107.0	98	32.0	24.0	16.0
4 × 5	46	31.267	44.399	36.547	35.7	26.5	15.9	10	3.0	12.2	296.0	156.0	140.0	149.5	6.5	107.0	98	32.0	29.0	19.0
4 × 6	46	31.267	63.348	52.419	51.0	26.5	19.0	13	4.0	12.2	358.0	218.0	140.0	210.0	8.0	107.0	98	32.0	40.0	27.0
5 × 3	64	44.399	23.825	19.132	18.5	38.2	7.9	7	2.0	16.2	273.0	99.0	174.0	94.0	5.0	135.0	125	38.0	20.0	13.0
5 × 4	64	44.399	31.267	25.154	24.5	38.2	11.9	8	2.5	16.2	298.0	124.0	174.0	117.5	6.5	135.0	125	38.0	24.0	16.0
5 × 5	64	44.399	44.399	36.547	35.7	38.2	15.9	10	3.0	16.2	330.0	156.0	174.0	149.5	6.5	135.0	125	38.0	29.0	19.0
5 × 6	64	44.399	63.348	52.419	51.0	38.2	19.0	13	4.0	16.2	392.0	218.0	174.0	210.0	8.0	135.0	125	38.0	40.0	27.0

ドリルドリフト

- ・モールステーバーMT 1 からMT 5 まで対応出来ます。
- ・総焼入で耐久性は抜群です。



広くて叩き易い
コッター穴に合わせたR付き



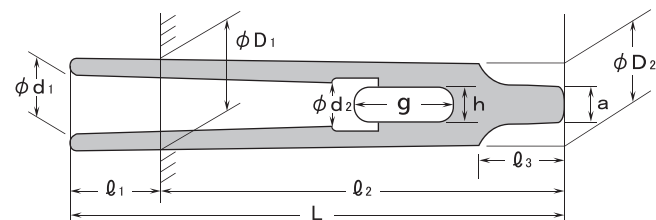
ドリルスリーブ

- ・総研磨品で厳重なる検査に合格したものですから最高の精度が保証されます。
- ・焼入が必要部分には適切に施してありますので耐久性は抜群です。
- ・材料はすべて日本工業規格で定められた優良特殊鋼を使用しておりますので安心して御使用頂けます。

同じ寸法で2種類の焼入方法の中からお選び下さい。

総研磨総焼入

総研磨高周波部分焼入（ ϕ_3 及びg部分のみ）

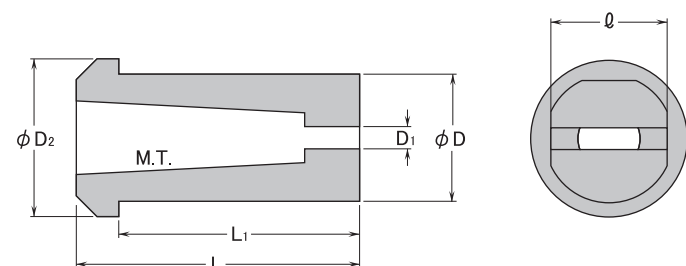


仕様寸法表（単位:mm）

型式(内×外) MT No.×MT No.	L	ϕ_1	ϕ_2	ϕ_3	D_1	D_2	d_1	d_2	a	h	g
1×2	92	17.0	75	16	17.780	14.0	12.065	9.7	6.3	6	19
1×3	99	5.0	94	20	23.825	19.1	12.065	9.7	7.9	6	19
2×3	112	18.0	94	20	23.825	19.1	17.780	14.9	7.9	7	22
1×4	124	6.5	117.5	24	31.267	25.2	12.065	9.7	11.9	6	19
2×4	124	6.5	117.5	24	31.267	25.2	17.780	14.9	11.9	7	22
3×4	140	22.5	117.5	24	31.267	25.2	23.825	20.2	11.9	9	27
1×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	12.065	9.7	15.9	6	19
2×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	17.780	14.9	15.9	7	22
3×5	156	6.5	149.5	29	44.399	36.5	23.825	20.2	15.9	9	27
4×5	171	21.5	149.5	29	44.399	36.5	31.267	26.5	15.9	13	32
2×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	17.780	14.9	19.0	7	22
3×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	23.825	20.2	19.0	9	27
4×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	31.267	26.5	19.0	13	32
5×6	218	8.0	210	40	63.348	52.4	44.399	38.2	19.0	17	38

CNCドリルスリーブ

総焼入モールステーパードライク ストレートスリーブ



仕様寸法表（単位:mm）

型 式	テーパ	D	D_1	D_2	L	L_1	ϕ
1×2.5	MT 1	25	6 コッター穴	35	63	54	23
2×2.5	MT 2	25	7	35	74	65	23
1×3.2	MT 1	32	6 コッター穴	40	77	68	29
2×3.2	MT 2	32	7	40	77	68	29
3×3.2	MT 3	32	9	40	90	73	29

上記寸法以外も製作致します。

ナット付ドリルチャックアーバー

特にキーレスドリルチャックに最適です。

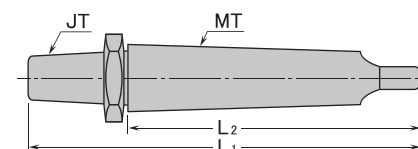
- ・最高の精度／総焼入れ総研磨仕上げにより、優れた精度を保証致します。
- ・耐久性／良質な特殊鋼と、適切な熱処理で耐久性は抜群です。
- ・工具の脱着／ナットにより、ドリルチャックの着脱が簡単で、チャック及びアーバーを傷めません。
- ・初期精度の維持／長時間の御使用にも初期精度を保持します。
- ・ナット無し、焼き無し、B Tシャンク、その他フランジなどの特注品もお気軽にご相談下さい。



モールステーパードライク

ストレートシャンクタイプ

● モールステーパードライク



注文例：JT 6×MT 3

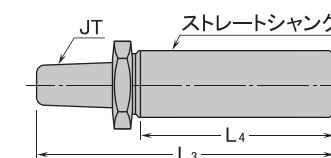
ジャコブステーパードライク番号
0～6

モールステーパードライク番号
1～5

L1寸法表（単位:mm）

ジャコブステーパードライク番号（適用チャック）	モールステーパードライク番号（L2寸法）	MT 1 (6 6)	MT 2 (8 0)	MT 3 (10 0)	MT 4 (12 4)	MT 5 (16 0)
J T 0（3 mm、4 mm）		88	102			
J T D（D 4 mm、D 5 mm）		91	105	125	149	
J T 1（5 mm～J 8 mm）		94	108	128	152	
J T 2（1 0 mm）		100	114	134	158	
J T 6（1 3 mm、DH 3 8） (JT 2と同じ)		104	118	138	162	198
J T 3（1 4 mm、1 6 mm）			123	143	167	203
J T 4（1 9 mm、2 2 mm、DH 5 0）			135	155	179	215
J T 5（2 5 mm）				161	185	221

● ストレートシャンクタイプ



$\phi 20$ 以上のストレートシャンク部にはサイドロック用の面が付きます。

注文例：JT 2× $\phi 32$

ジャコブステーパードライク番号
0～6

ストレートシャンク径
10～32

L3寸法表（単位:mm）

ジャコブステーパードライク番号（適用チャック）	ストレートシャンク径（L4寸法）	$\phi 10$ (6 0)	$\phi 16$ (6 0)	$\phi 20$ (6 0)	$\phi 25$ (6 5)	$\phi 32$ (7 0)
J T 0（3 mm、4 mm）		82	82	82		
J T D（D 4 mm、D 5 mm）		85	85	85	90	95
J T 1（5 mm～J 8 mm）		88	88	88	93	98
J T 2（1 0 mm）			94	94	99	104
J T 6（1 3 mm、DH 3 8） (JT 2と同じ)			98	98	103	108
J T 3（1 4 mm、1 6 mm）					107	112
J T 4（1 9 mm、2 2 mm、DH 5 0）						124
J T 5（2 5 mm）						131

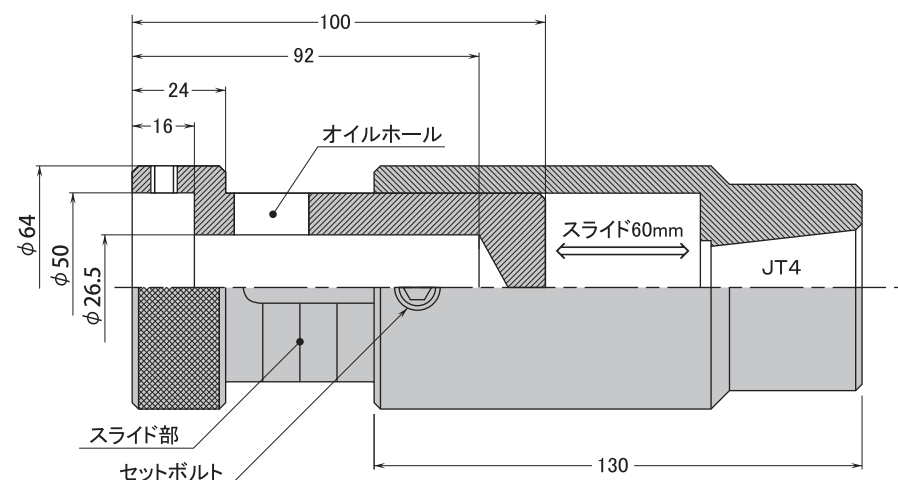
その他JT 6× $\phi 42$ もあります。

ダイスホルダー

ダイスによるネジ切りを真っ直ぐ、
正確に加工出来ます。

●スライドタイプ（型式 DH50-J4S）

- ・φ50mmダイス用。
- ・スライド幅は60mm。
- ・スリーブDS38×50、DS25×50は付属しております。
- ・取り付けはJT4のチャックアーバーP7表から機械に合わせてお選び下さい。
- ・チャックアーバーは別売りです。



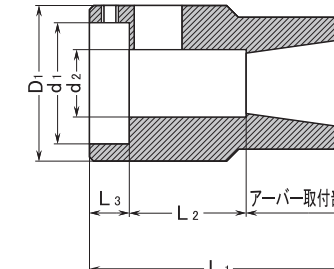
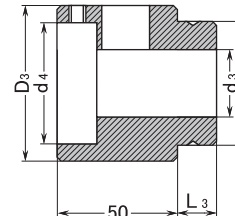
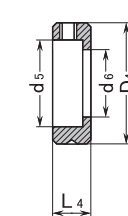
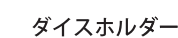
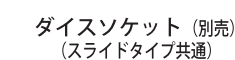
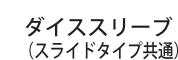
ナット付アーバー
J T 4 × M T 2
J T 4 × M T 3
J T 4 × M T 4
J T 4 × M T 5



●固定タイプ（型式 DH50-J4、DH38-J6）

- ・シンプルなデザイン。
- ・自動送り、テールストックのスライドにより、スライド部分が不要の場合に経済的です。
- ・アーバーのセット位置により、オイルホールが機械に合わせて変更出来ます。（スライドタイプ共通）
- ・DH50-J4にはスリーブ、**DS38×50、DS25×50は付属**しております。
- ・DH38-J6にはスリーブ、**DS25×38、DS20×38は付属**しております。

注) スプリングによるアジャストは有りませんので、自動機でご使用される場合には、プログラムが機種によって異なります。機械メーカー様にご確認下さい。機種によっては、ご使用頂けない場合があります。
(スライドタイプ共通)



仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	d ₁ ダイス径	アーバー取付部	対 応 機 種 ア ー バ ー	L ₁	L ₂	L ₃	D ₁ 、D ₃	d ₂ 、d
DH50-J4	50	J T 4 (44)	MT2～MT5 ストレートφ32	110	50	16	64	27
DH38-J6	38	J T 6 (27)	MT1～MT5 ストレートφ16、20、25、32	90	50	13	54	23

●パーツ類

- ・ダイスソケット
ダイスホルダーを50mmずつ延長し、長ネジにも対応出来ます。

仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	D ₂ 、d ₄	D ₃	d ₃	L ₃
DS50×50	50	64	27	16
DS38×38	38	54	19	13

- **ダイススリーブ**
直径の小さいダイスに対応出来ます。
- DH 50 - J 4 にはスリーブ、**DS 38 × 50、DS 25 × 50 は付属**しております。
- DH 38 - J 6 にはスリーブ、**DS 25 × 38、DS 20 × 38 は付属**しております。

仕様寸法表 (単位:mm)

型 式	D ₄	d ₅	d ₆	L ₄
DS38×50	50	38	27	16
DS25×50	50	25	19	16
DS20×50	50	20	14	16
DS25×38	38	25	19	13
DS20×38	38	20	14	13

- セットボルト
スライド部の固定をすると共に回り止めキーにもなっています。
傷んだら交換して下さい。左右ともに交換する場合には、2個必要になります。

